



ชุดบริการของ DUCHENG

บริการเทคนิคด้านไฟฟ้าครบวงจรตลอดอายุการ
ใช้งาน



สารบัญ

01 เดินเครื่องอย่างมั่นใจ

ป้ายส้ม · ประจำหน่วยงานผลิต	06
ป้ายแดง · ซ่อมด่วน	07
ป้ายเขียว · บำรุงเชิงป้องกัน	08
ป้ายทอง · สัญญารายปี	09

02 ซ่อมแซม พื้นฟู และยืดอายุ

ป้ายดำ · ซ่อมเชิงลึก	11
ป้ายน้ำเงิน · ฟื้นฟูสภาพ	16
ป้ายเงิน · อะไหล่สำรอง	17

03 อัปเดต ดูแลอัจฉริยะ และคาดการณ์

ป้ายม่วง · ปรับปรุงระบบ	19
ป้ายฟ้า · บำรุงรักษาอัจฉริยะ	20

เกี่ยวกับ DUCHENG

บริการเทคนิคครบวงจรตลอดอายุการใช้งานสำหรับอินเวอร์เตอร์ (VFD) หลากหลายแบรนด์ โดยทีมผู้เชี่ยวชาญด้านระบบไฟฟ้าสำหรับสายการผลิตอุตสาหกรรม

14

จุดให้บริการ

13+

ปีของประสบการณ์ในอุตสาหกรรม

100+

วิศวกรบริการที่ขึ้นทะเบียน

500,000+

อินเวอร์เตอร์ที่ให้บริการแล้ว

— ประสิทธิภาพ

"บริการที่เป็นเลิศ สร้างคุณค่าที่แท้จริง"

รวดเร็ว · มีอาชีพ · รับผิดชอบ



■ แบรนด์ที่เราให้บริการ (บางส่วน)



■ ลูกค้าและพันธมิตร (บางส่วน)



เมทริกซ์บริการตลอดอายุการใช้งาน



บริการสนับสนุน
ตลอดทุกช่วง



ป้ายเงิน · อะไหล่สำรอง



ป้ายฟ้า · บำรุงรักษาอัจฉริยะ

บริการหลัก
ตามช่วงเวลา

01 เดินเครื่องอย่างมั่นใจ



ป้ายส้ม · ประสิทธิภาพการผลิต



ป้ายแดง · ซ่อมด่วน



ป้ายเขียว · บำรุงเชิงป้องกัน



ป้ายทอง · สัญญารายปี

02 ซ่อมแซม ฟื้นฟู และยืดอายุ



ป้ายดำ · ซ่อมเชิงลึก



ป้ายน้ำเงิน · ฟื้นฟูสภาพ

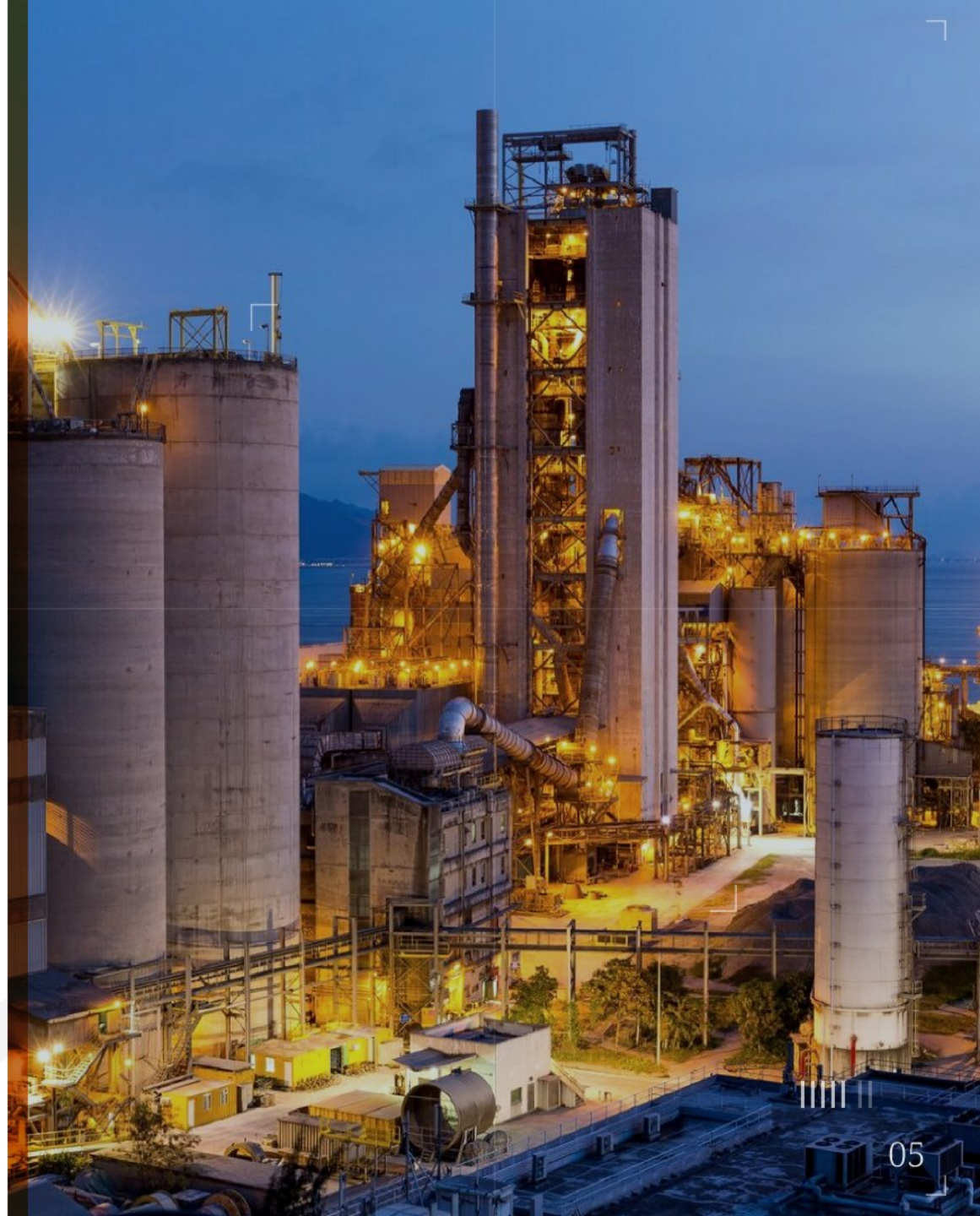
03 อัปเดต ดูแลอัจฉริยะ และคาดการณ์



ป้ายม่วง · ปรับปรุงระบบ

เดินเครื่อง อย่างมั่นใจ

- 01 ป้ายส้ม · ประจำงานผลิต
- 02 ป้ายแดง · ซ่อมด่วน
- 03 ป้ายเขียว · บำรุงเชิงป้องกัน
- 04 ป้ายทอง · สัญญารายปี



ป้ายลัม · ประจําหน้ํางานผลิต

วิศวกรประจําหน้ํางานพร้อมรับมือทันทีในช่วงการผลิต
ที่สำคัญ (เริ่มเดินเครื่อง กลับมาผลิต หรือเร่งกำลัง
ผลิต) ตอบสนองและจัดการความผิดปกติได้ทันที



■ เหมาะกับสถานการณ์

- 01 ช่วงทดสอบและเริ่มเดินสายการผลิตใหม่
- 02 ช่วงกลับมาผลิตหลังหยุดซ่อมบำรุง
- 03 ช่วงเดินเครื่องหนักของอุปกรณ์หลัก

■ คุณค่าหลัก

ตอบสนองความผิดปกติได้ทันที

ตรวจพบความเสี่ยงและจัดการได้ทันที

ดูแลความปลอดภัยในการเดินเครื่องตลอดเวลา

■ เอกสารส่งมอบหลัก

บันทึกการประจําหน้ํางาน / รายงานการจัดการเหตุผิดปกติ / การประเมินความเสี่ยงในการเดินเครื่อง



ขั้นตอนการ
ดำเนินงาน

- 1 กำหนดช่วงเวลา
- 2 ตรวจสอบสถานะก่อน
เริ่ม
- 3 ประจําหน้ํางานพร้อม
สแตนดาร์ดบาย
- 4 ตรวจตราและเฝ้า
ติดตาม
- 5 ส่งมอบเมื่อสิ้นสุดช่วง
เวลา

เหตุขัดข้องดับพลัน → ป้ายแดง ·
ซ่อมด่วน

พบความเสี่ยงแอบแฝง → ป้ายเขียว · บำรุงเชิงป้องกัน / ป้าย
ดำ · ซ่อมเชิงลึก

ป้ายแดง · ซ่อมด่วน

วินิจฉัยหน้างานอย่างรวดเร็ว ระบุจุดเสีย และกู้คืนระบบอย่างปลอดภัยเมื่อเครื่องหยุดกะทันหัน เพื่อลดผลกระทบจากการหยุดผลิตนอกแผนให้น้อยที่สุด



■ เหมาะกับสถานการณ์

- 01 ตัดวงจรนับพลันหรือขัดข้องระหว่างเดินเครื่อง
- 02 เครื่องหยุดกะทันหันนอกแผน
- 03 รหัสความผิดพลาดซับซ้อน ต้องการผู้เชี่ยวชาญวิเคราะห์

■ คุณค่าหลัก

วินิจฉัยหน้างานอย่างมืออาชีพและรวดเร็ว

กระบวนการกู้คืนที่ควบคุมได้และปลอดภัย

เส้นทางส่งซ่อมโรงงานหรืออัปเกรดที่ชัดเจน

■ เอกสารส่งมอบหลัก

บันทึกการวินิจฉัยหน้างาน / รายงานการกู้คืนระบบ / ข้อเสนอแนะทางเทคนิคต่อเนื่อง



ขั้นตอนการดำเนินงาน

- 1 ดึงข้อมูลบันทึกและรหัสความผิดพลาด
- 3 ซ่อมแซมภายใต้การควบคุม

- 2 วินิจฉัยและระบุจุดเสียหาย
- 4 จ่ายไฟและทดสอบยืนยัน

หน้างานแก้ไขไม่ได้ → ป้ายดำ · ซ่อมเชิงลึก / ต้องการอะไหล่ → ป้ายเงิน · อะไหล่สำรอง

ป้ายเขียว · บำรุงเชิงป้องกัน

ใช้ช่วงหยุดเครื่องตามแผนตรวจสอบรอบด้าน ถ่ายภาพความร้อน ทำความสะอาดเชิงลึก และขันแน่นจุดเชื่อมต่อ



■ เหมาะกับสถานการณ์

- 01 การหยุดซ่อมบำรุงประจำปีหรือรายไตรมาสของโรงงาน
- 02 การบำรุงรักษาก่อนสลับฤดูกาลผลิต
- 03 การตรวจสอบสุขภาพเครื่องจักรตามรอบปกติ

■ คุณค่าหลัก

ภาพถ่ายความร้อนและการประเมินสภาพที่แม่นยำ +

ขจัดฝุ่นและคราบน้ำมันอย่างล้ำลึก +

ตรวจยืนยันความน่าเชื่อถือของฉนวนและจุดต่อ +

■ เอกสารส่งมอบหลัก

รายงานภาพถ่ายความร้อน / บันทึกการบำรุงรักษา / การประเมินสุขภาพอุปกรณ์



ขั้นตอนการดำเนินงาน

- 1 ตรวจสอบออนไลน์และถ่ายภาพความร้อน
- 2 ตัดแยกบบอย่างปลอดภัย
- 3 ทำความสะอาดเชิงลึกและขันแน่น
- 4 ทดสอบฉนวน
- 5 ส่งมอบรายงาน

พบอุปกรณ์เสื่อมสภาพรุนแรง → ป้ายน้ำเงิน · พื้นฟูสภาพ / ป้ายม่วง · ปรับปรุงระบบ

รวมเข้ากรอบบริการรายปี → ป้ายทอง · สัญญารายปี

ป้ายทอง · สัญญารายปี

บริการภายใต้ข้อตกลงกรอบรายปี ผสานการบำรุงรักษาเชิงป้องกันตามแผนเข้ากับการตอบสนองแบบได้รับสิทธิ์ก่อน



■ เหมาะกับสถานการณ์

- 01 ต้องวางงบประมาณและแผนบำรุงรักษาระยะยาว
- 02 มีข้อกำหนดชัดเจนเรื่องเวลาตอบสนองฉุกเฉิน
- 03 ต้องการรวมบริการย่อยหลายรายการเข้าด้วยกัน

■ คุณค่าหลัก

บริหารจัดการบริการแบบครบวงจรจุดเดียว

รับประกันสิทธิ์ในการตอบสนองเหตุฉุกเฉินก่อน

ปรับต้นทุนให้เหมาะสมตลอดอายุการใช้งาน

■ เอกสารส่งมอบหลัก

แผนบำรุงรักษาประจำปี / รายงานผลการดำเนินงานแต่ละรายการ / ข้อเสนอปรับปรุงตลอดอายุการใช้งาน



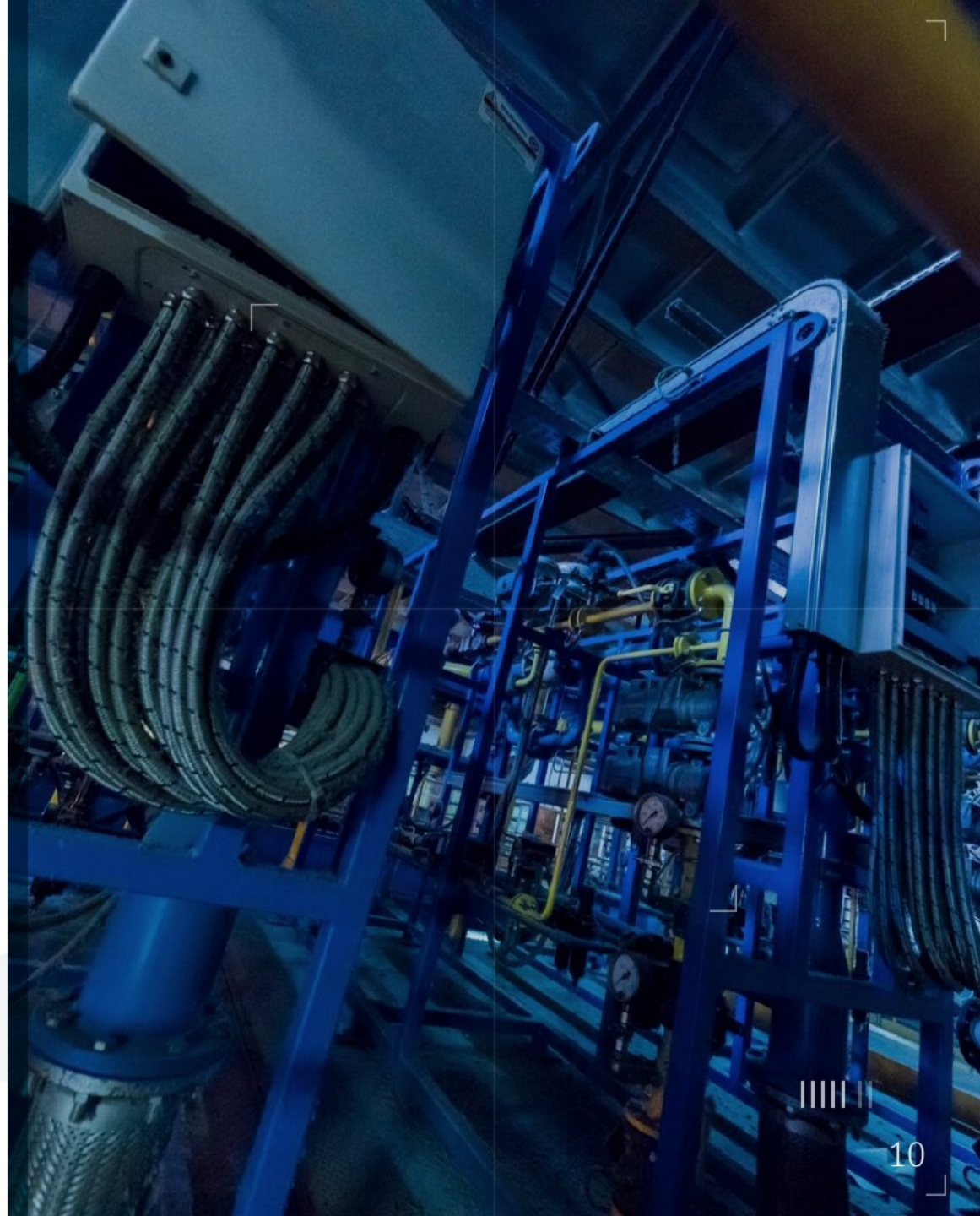
ขั้นตอนการดำเนินงาน

- | | |
|-------------------------|--------------------------------|
| 1 วางแผนประจำปี | 2 สำรองข้อมูลก่อนหยุดเครื่อง |
| 3 ตัดแยกระบบและตรวจซ่อม | 4 เปลี่ยนชิ้นส่วนสึกหรอเป็นชุด |
| 5 ยืนยันการกลับมาผลิต | |

รวมบริการป้ายส้ม · ประจำโรงงานผลิต, ป้ายแดง · ช่อม้วน, ป้ายเขียว · บำรุงเชิงป้องกัน ฯลฯ ไว้ในช่องทางเดียวตลอดทั้งปี

ซ่อมแซม ฟันฟู และยืดอายุ

- 01 ป้ายดำ · ซ่อมเชิงลึก
- 02 ป้ายน้ำเงิน · ฟันฟูสภาพ
- 03 ป้ายเงิน · อะไหล่สำรอง



ป้ายดำ • ช่อมแข็งลึก — ภาพรวม

กระบวนการช่อมแข็งระดับโรงช่อม โมดูล และ
ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับสินทรัพย์ไฟฟ้าหลัก

P.12

อินเวอร์เตอร์ (VFD)

P.13

จอแสดงผล HMI

P.14

เซอร์โวไดรฟ์

P.15

เซอร์โวมอเตอร์

ขั้นตอนการดำเนินงานร่วม

- 01 ถอดแยกและตรวจสอบ
- 02 ช่อมระดับชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์
- 03 ฟันฟูจอร์
- 04 ทดสอบเต็มพิกัดบนแท่นทดสอบ
- 05 ส่งมอบ



ป้ายดำ · ซ่อมเชิงลึก · อินเวอร์เตอร์

ซ่อมเชิงลึกโมดูลกำลังและโมดูลควบคุมของ
อินเวอร์เตอร์หลากหลายแบรนด์อย่างมืออาชีพ



■ เหมาะกับสถานการณ์

- 01 อินเวอร์เตอร์/ไดรฟ์เสียหายรุนแรงถึงขั้นวิกฤต
- 02 บอร์ดควบคุมไหม้หรือสื่อสารขัดข้อง
- 03 โมดูลกำลังระเบิดเสียหาย

■ คุณค่าหลัก

ความสามารถวิเคราะห์จุดเสียระดับชิ้นส่วน

+

มาตรฐานงานซ่อมตามข้อกำหนดของผู้ผลิตเดิม

+

การทดสอบเต็มพิกัดอย่างเข้มงวด

+

■ เอกสารส่งมอบหลัก

รายงานตรวจสอบและประเมิน / บันทึกการซ่อม / ใบรับรองผ่านการทดสอบ



ขั้นตอนการ
ดำเนินงาน

1 ถอดแยกและตรวจ
สอบ

2 ซ่อมระดับชิ้นส่วน
อิเล็กทรอนิกส์

3 ฟันฟุงจร

4 ทดสอบเต็มพิกัดบน
แท่นทดสอบ

5 ส่งมอบ

ระหว่างซ่อมสามารถใช้ป้ายเงิน · อะไหล่สำรอง หมุนเวียนทดแทนที่หน้างานได้

ป้ายดำ · ซ่อมเชิงลึก · จอ HMI

ซ่อมจอ HMI และแผงควบคุมอุตสาหกรรม
ครอบคลุมจอแสดงผล จอสัมผัส และเมนบอร์ด



■ เหมาะกับสถานการณ์

- 01 จอสัมผัสไม่ตอบสนองหรือตำแหน่งเพี้ยน
- 02 จอแสดงผลแตกร้าวหรือเสื่อมสภาพ
- 03 พอร์ตสื่อสารบนเมนบอร์ดเสียหาย

■ คุณค่าหลัก

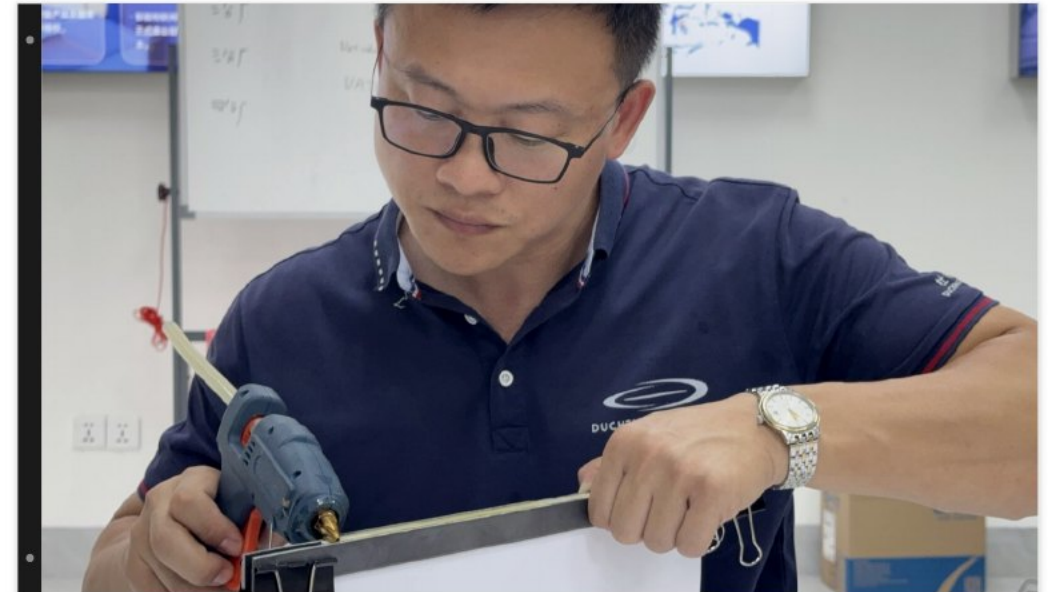
ประกันชั้นจอด้วยกาวยอดปติศัลความแม่นยำสูง +

เปลี่ยนชิปบนเมนบอร์ดระดับชิ้นส่วน +

ดึงข้อมูลและสำรองโปรแกรมสำคัญ +

■ เอกสารส่งมอบหลัก

รายงานตรวจสอบและประเมิน / บันทึกการซ่อม / ใบรับรองผ่านการทดสอบ



ขั้นตอนการ
ดำเนินงาน

1 ถอดแยกและตรวจ
สอบ

2 ซ่อมระดับชิ้นส่วน
อิเล็กทรอนิกส์

3 ฟันฟุงจร

4 ทดสอบเต็มฟังก์ชัน
แทนทดสอบ

5 ส่งมอบ

ปกป้องโปรแกรมหลักให้
ปลอดภัย

หากใกล้ถูกยกเลิกการผลิต ให้เชื่อมต่อกับป้ายม่วง · ปรับปรุง
ระบบ

ป้ายดำ · ซ่อมเชิงลึก · เซอร์โวไดรฟ์

สายงานซ่อมเซอร์โวไดรฟ์โดยเฉพาะ พร้อม
แท่นทดสอบภาระโหลดสำหรับการตรวจยืนยัน



■ เหมาะกับสถานการณ์

- 01 การควบคุมแกนลัมเพลวหรือหลุดการควบคุม
- 02 แจ้งเตือนค่าคลาดเคลื่อนตำแหน่ง
- 03 ภาควาลังของไดรฟ์ขัดข้อง

■ คุณค่าหลัก

เทคนิคจูนลูปควบคุมขั้นสูง

+

การตรวจยืนยันตำแหน่งความแม่นยำสูง

+

รองรับโปรโตคอลหลากหลายแบรนด์

+

■ เอกสารส่งมอบหลัก

รายงานตรวจสอบและประเมิน / บันทึกการซ่อม / ใบรับรองผ่านการทดสอบ



ขั้นตอนการ
ดำเนินงาน

1 ถอดแยกและตรวจ
สอบ

2 ซ่อมระดับชิ้นส่วน
อิเล็กทรอนิกส์

3 พินฟูจเจอร์

4 ทดสอบเต็มพิกัดบน
แท่นทดสอบ

5 ส่งมอบ

มักดำเนินการคู่กับป้ายดำ · ซ่อมเชิงลึก · เซอร์โวมอเตอร์ เพื่อฟื้นฟูระบบควบคุมแกนให้ครบวงจร

ป้ายดำ · ซ่อมเชิง ลึก · เซอร์ไวมอเตอร์

ฟื้นฟูเซอร์ไวมอเตอร์แบบครบวงจร ครอบคลุมการพัน
ขดลวดใหม่ ปรับตำแหน่งเอ็นโค้ดเดอร์ และถ่วงสมดุล



■ เหมาะกับสถานการณ์

- 01 ตลับลูกปืนเสียหายและสันสะพานผิดปกติ
- 02 ขดลวดสเตเตอร์ไหม้
- 03 สัญญาณป้อนกลับเอ็นโค้ดเดอร์หายไป

■ คุณค่าหลัก

การถ่วงสมดุลความแม่นยำสูง

+

การปรับเฟสเอ็นโค้ดเดอร์อย่างถูกต้อง

+

การพันขดลวดใหม่พร้อมฉนวนคุณภาพสูง

+

■ เอกสารส่งมอบหลัก

รายงานตรวจสอบและประเมิน / บันทึกการซ่อม / ใบรับรองผ่านการทดสอบ



ขั้นตอนการ
ดำเนินงาน

1 ถอดแยกและตรวจ
สอบ

2 ซ่อมระดับชิ้นส่วน
อิเล็กทรอนิกส์

3 พันฟองจร

4 ทดสอบเต็มพิกัดบน
แท่นทดสอบ

5 ส่งมอบ

รับรองการจับคู่และการจูนร่วมกับฟีดไดรฟอยอย่างสมบูรณ์

ป้ายน้ำเงิน · ฟิ้นฟูสภาพ

ฟินฟูทั้งเครื่องในห้องสะอาดที่จัดตั้งขึ้น ณ หน่วยงาน
สำหรับไอร์พีแรงดันกลาง-สูงและระบบขับเคลื่อนขนาด
ใหญ่แรงดันต่ำ ยึดอายุเชิงลึกโดยไม่ต้องส่งกลับโรงงาน



■ **เหมาะกับสถานการณ์**

- 01 อุปกรณ์เผชิญมลภาวะแวดล้อมรุนแรง
- 02 ใกล้ถึงช่วงปลายอายุการออกแบบ
- 03 ค่าขนส่งและระยะเวลาส่งกลับโรงงานสูงเกินไป

■ **คุณค่าหลัก**

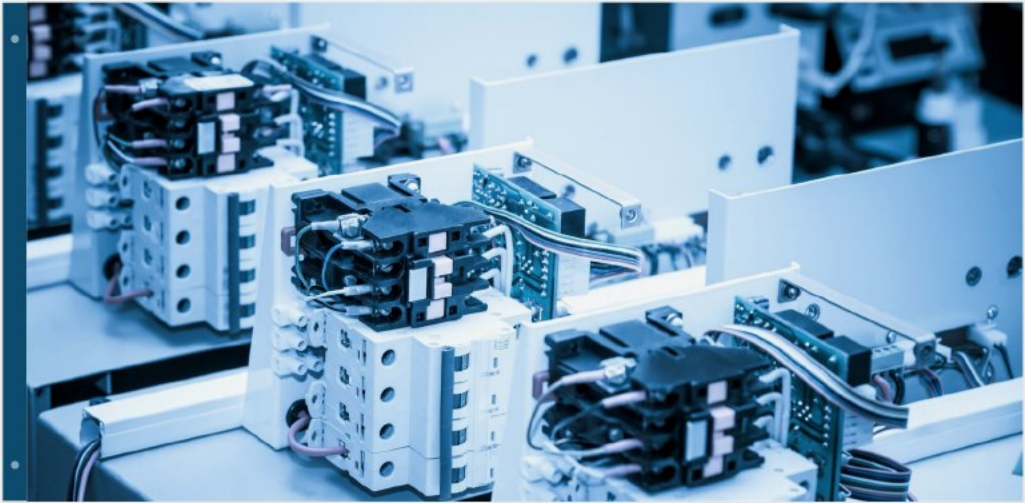
จัดตั้งสภาพแวดล้อมห้องสะอาด ณ หน่วยงาน +

ฟินฟูยูนิตกำลังเชิงลึกระดับโมดูล +

ยึดอายุการใช้งานสินทรัพย์อย่างมีนัยสำคัญ +

■ **เอกสารส่งมอบหลัก**

รายงานประเมินการฟินฟู / ใบรับรองการยึดอายุ / ข้อมูลสมรรถนะอ้างอิง



ขั้นตอนการดำเนินงาน	1 ประเมินขณะเดินเครื่อง	2 จัดตั้งห้องสะอาด ณ หน่วยงาน
	3 ฟิ้นฟูยูนิตกำลังระดับโมดูล	4 ประกอบระบบกลับโมดูล
	5 ทดสอบเต็มพิกัด	
	ทางเลือกคุ้มค่าง่อนเปลี่ยนเครื่องใหม่ทั้งหมด	
	รองรับการดำเนินงานเชิงลึกภายใต้ป้ายทอง · สัญญารายปี	

ป้ายเงิน · อะไหล่สำรอง

เปลี่ยนทดแทนหน้างานได้ทันทีด้วยคลังอะไหล่ส่วนกลางและระบบ
หมุนเวียนแบบครบวงจร พร้อมรับชิ้นส่วนเสียกลับไปฟื้นฟูใหม่



■ เหมาะกับสถานการณ์

- 01 อุปกรณ์หลักสำคัญเกิดขัดข้อง
- 02 มีเวลาหยุดเครื่องจำกัด จึงต้องเปลี่ยนอย่างรวดเร็ว
- 03 ต้องการลดสต็อกอะไหล่ค้างคลังขององค์กร

■ คุณค่าหลัก

เปลี่ยนโมดูลหน้างานได้อย่างรวดเร็ว +

โมเดลเศรษฐกิจหมุนเวียนแบบครบวงจร +

ลดเงินทุนจมในอะไหล่สำรอง +

■ เอกสารส่งมอบหลัก

ใบเบิกอะไหล่ / บันทึกการเปลี่ยนทดแทน / ใบยืนยันการรับคืนชิ้นส่วนเสีย



ขั้นตอนการ
ดำเนินงาน

- 1

แจ้งความต้องการ
- 2

จับคู่ในระบบดิจิทัล
- 3

ตรวจสอบก่อนออก
จากคลัง
- 4

เปลี่ยนทดแทนหน้า
งาน
- 5

รับชิ้นส่วนเสียกลับไป
ฟื้นฟู

ชิ้นส่วนเสียที่รับคืนจะเข้าสู่กระบวนการ ป้ายดำ · ซ่อมเชิงลึก และ ป้ายน้ำเงิน · ฟื้นฟูสภาพ เพื่อ
หมุนเวียนกลับเข้าคลัง

อัปเกรด ดูแล อัจฉริยะ และ ความปลอดภัย

- 01 ป้ายม่วง · ปรับปรุงระบบ
- 02 ป้ายฟ้า · บำรุงรักษาอัจฉริยะ



ป้ายม่วง · ปรับปรุงระบบ

ปรับปรุงระบบควบคุมและชุดขับเคลื่อนรุ่นเก่าให้ทันสมัย
ครอบคลุมการเปลี่ยนฮาร์ดแวร์และอัปเดตเครือข่ายสื่อสาร



■ เหมาะกับสถานการณ์

- 01 ระบบควบคุมกำลังถูกยกเลิกการผลิตทั้งหมด
- 02 ต้องการนำเครือข่ายบัสอุตสาหกรรมสมัยใหม่มาใช้
- 03 รองรับแผนขยายกำลังการผลิตของโรงงาน

■ คุณค่าหลัก

ย้ายระบบข้ามรุ่นได้อย่างไร้รอยต่อ

+

ลดผลกระทบจากการหยุดเครื่องระหว่างปรับปรุงให้น้อยที่สุด

+

ยกระดับความสามารถการควบคุมและการเชื่อมต่อ

+

■ เอกสารส่งมอบหลัก

แผนการปรับปรุงระบบ / แบบก่อสร้างฉบับปรับปรุงตามจริง / ใบรับรองการตรวจรับโครงการ



ขั้นตอนการดำเนินงาน

- 1 ตรวจสอบประเมินระบบ
- 2 ออกแบบโซลูชัน
- 3 เปลี่ยนฮาร์ดแวร์
- 4 เชื่อมต่อเครือข่าย
- 5 ทดสอบรวมและตรวจรับ

เมื่อปรับปรุงแล้วเสร็จ เป็นรากฐานด้านฮาร์ดแวร์ให้ป้ายฟ้า · บำรุงรักษาอัจฉริยะ

ป้ายฟ้า · บำรุงรักษาอัจฉริยะ

โซลูชันเฝ้าติดตามระยะไกลด้วยเอ็ดจ์เกตเวย์และแพลตฟอร์มคลาวด์ หลอมรวม IT และ OT อย่างชาญฉลาด



■ เหมาะกับสถานการณ์

- 01 เปลี่ยนผ่านสู่ระบบบำรุงรักษาเชิงคาดการณ์
- 02 บริหารสินทรัพย์หลายโรงงานแบบรวมศูนย์
- 03 ต้องการข้อมูลสุขภาพอุปกรณ์แบบเรียลไทม์

■ คุณค่าหลัก

เชื่อมต่อระบบ IT และ OT อย่างราบรื่น

+

ติดตามการทำงานของสินทรัพย์อย่างต่อเนื่อง

+

สนับสนุนการตัดสินใจด้วยข้อมูล

+

■ เอกสารส่งมอบหลัก

สิทธิ์การเข้าใช้งานแพลตฟอร์ม / เอกสารการติดตั้งระบบ / รายงานวิเคราะห์เชิงลึกรายงวด



ขั้นตอนการดำเนินงาน

- 1 ติดตั้งเอ็ดจ์เกตเวย์
- 2 เชื่อมต่อกับเก็บข้อมูล
- 3 สร้างโมเดลอุปกรณ์บนคลาวด์
- 4 กำหนดสิทธิ์การใช้งานและตั้งค่าความปลอดภัย
- 5 เฝ้าติดตามต่อเนื่อง

ชั้นโครงสร้างพื้นฐานดิจิทัลที่พาดผ่านทุกขงบริการตลอดอายุการใช้งาน

การส่งมอบ ตามมาตรฐาน

กระบวนการมาตรฐาน / ดำเนินงานอย่างพิถีพิถัน

01

ประเมิน

สำรวจและกำหนดขอบเขตสภาพหน้างานกับความ
ต้องการบริการเบื้องต้น

02

วางแผน

จัดทำแผนปฏิบัติงานโดยละเอียดและแผนความ
ปลอดภัยหน้างาน

03

ดำเนินการ

ปฏิบัติงานตามขั้นตอนมาตรฐานโดยวิศวกรที่ผ่าน
การรับรอง

04

ตรวจสอบ

ทดสอบการทำงานอย่างเข้มงวดและตรวจยืนยัน
การจ่ายไฟกลับ

05

ส่งมอบ

ส่งมอบระบบที่พร้อมใช้งานพร้อมเอกสารบริการ
ทางเทคนิคครบชุด

ให้เครื่องจักรเดินหน้า อย่างมั่นคงและวางใจได้



อีเมล

service@ducheng-industrial.com

เว็บไซต์ทางการ

ducheng-industrial.com

โทรศัพท์สำนักงานใหญ่ (จีน)

+86 25 5850 0168

โทรศัพท์ประจำประเทศไทย

+66 90 896 0086

